

## Test & Analyse

Durch unsere produktionsnahe Positionierung sind wir hier bestens ausgerüstet. Die moderne Ausrüstung ermöglicht eine gezielte und präzise Analyse Ihrer Produkte:

- Flying Probe Testgerät
- $\mu$ Master System
- Röntgen Analyse
- RFA Röntgen Fluoreszenz Analyse
- Optische Inspektion

Auch im Bereich Prüfungen kann eine Vielzahl an Dienstleistungen angeboten werden:

- Funktionstest
- Stromversorgungs-Test (ATE)
- VDE Test
- Klimaprüfung
- Burn In / Run In Prüfung
- Qualitätsprüfung

Unsere Prüfentwicklung unterstützt Sie gerne, wir finden auch für Ihr Projekt die Lösung mit dem besten Kosten-Nutzen-Verhältnis.